SCHEDA TECNICA

TUTA MONOUSO

Modello Base TUT01

CATEGORIA DI APPARTENENZA I

(Secondo All.I Regolamento UE n.425/2016)

DESCRIZIONE DEL MODELLOTuta in un solo pezzo con cappuccio, chiusura anteriore

con cerniera, elastico ai polsi, alle caviglie, alla vita e

sulla circonferenza del viso.

Colori disponibili: bianco e colorato

ASSEMBLAGGIO Cucito

TAGLIE M e XL

ELENCO ESAUSTIVO DEI REQUISITI ESSENZIALI

(All. II Regolamento UE n.425/2016)

N.B.: I riferimenti non riportati nel presente elenco sono da ritenersi NON di competenza o NON applicabili per il modello di DPI oggetto della presente documentazione tecnica.

REQUISITI COMUNI A TUTTI I DPI

Ergonomia Nelle condizioni prevedibili di impiego riportate nella

nota informativa, il dispositivo non comporta alcuna limitazione sia dei movimenti che dell'operatività

dell'utilizzatore.

Livelli e classi di protezione Essendo un DPI di I categoria (solo per rischi minori) non

sono definite o richieste particolari classi o livelli di

protezione.

Adeguamento alla morfologia

dell'utilizzatore

L'adeguamento alla morfologia dell'utilizzatore viene

garantito dalla forma anatomica e dalle diverse

taglie disponibili.

Leggerezza e solidità Il peso del dispositivo è assolutamente insignificante

agli effetti della portabilità dello stesso. I materiali utilizzati sono conosciuti per offrire una resistenza sufficiente nei confronti dei fattori ambientali che si possono incontrare nelle prevedibili condizioni di impiego.

Assenza di rischi e altri fattori

di disturbo

Per i materiali utilizzati, dalla bibliografia disponibile, non si è a conoscenza di controindicazioni che possano

avere risvolti negativi sull'igiene e la salute

dell'utilizzatore.

Le cuciture sono adeguatamente fermate e ratremate in modo da non creare disagi e, data la natura del prodotto, non sono previsti spigoli vivi, asperità o sporgenze che possano provocare irritazioni eccessive e ferite.

Il DPI è tale da non limitare in alcun modo i movimenti o le posizioni dell'utilizzatore.

Compatibilità con altri DPI

NON applicabile (comunque, il dispositivo è progettato e dimensionato per essere indossato sopra eventuali altri dispositivi quali ad esempio le tute o divise da lavoro. Pertanto non crea problemi di compatibilità, semprechè venga impiegato per le funzioni per le quali è stato progettato.

Costruzione

Tuta costruita da quattro pezzi giuntati nella parte posteriore in centro schiena, alla circonferenza del petto e nella parte anteriore con cerniera. Elastico ricoperto alle estremità dei pantaloni. Maniche a giro terminanti con elastico ricoperto ai polsi; il cappuccio con elastico ricoperto viene cucito sul perimetro del collo.

Ciclo produttivo: stesura del tappeto di tessuto di base, taglio dei diversi componenti ed assemblaggio per mezzo di macchine da cucire adeguate. Il taglio e l'assemblaggio può essere eseguito in loco o presso laboratori esterni, nazionali o esteri

Dimensioni	(cm)	MISURA DEL CORPO				
TAGLIA	LUNGHEZZA	CIRCONFERENZA PETTO	CUCITURA MANICA/COLLO	LUNGHEZZA CERNIERA	CIRCONFERENZA TORACE	ALTEZZA
М	164	110	80	66	92-102	172-180
XL	168	124	84	70	108-116	182-190

Tolleranze:+/- 5% su tutte le dimensioni

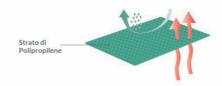
Identificazione dei componenti

COMPONENTE	DESCRIZIONE	
Tessuto base	Polipropilene 100%	
Cerniera	Invisibile in nylon	
Elastico polsi	Tipo commerciale	
Filato per cucire	Filo poliestere	

Caratteristiche dei materiali

TESSUTO BASE	Polipropilene 100%	METODO DI RIFERIMENTO

Peso	50 g/mq	WSP 130.1.ERT 40.3	
Resistenza a trazione	MD-120 N/5cm		
	CD -95 N/5cm	WSP 110.4 ERT 20.2	
Allungamento alla rottura	MD 110%	W3F 110.4 ERT 20.2	
	CD 120%		



CERNIERA In nylon, invisibile, cursore fisso

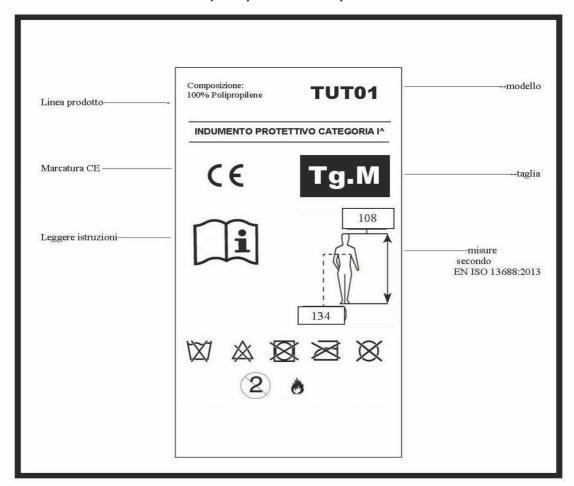
ELASTICO Tipo commerciale in para alt. 0,8 cm

FILATO PER CUCIRE Filo di poliestere titolo 50/2

CUCITURE - Generali: Con tagliacuce a sorfilo

- Cerniera: Macchina piana ad un ago

IDENTIFICAZIONE DELLA MARCATURA (esempio di etichetta)



MODALITA' DI CONTROLLO E PROVA

Durante le fasi di produzione sono istituiti sistemi di controllo di tipo qualitativo, visivo e dimensionale tendenti a verificare la costanza della qualità del prodotto. Al termine della lavorazione, prima della spedizione o della consegna a magazzino prodotti finiti, l'indumento è sottoposto al controllo visivo e dimensionale al 100%. Le materie prime e gli accessori (tessuti, filati per cucire, ecc.) vengono approvvigionate presso fornitori qualificati dell'azienda e devono rispondere ai requisiti fissati nelle