



Data: 12.07.2018

SCHEMA TECNICA

V1TCIV V1TCIVL V1TCIVS

TAGLIA: unica

DESCRIZIONE TECNICA:

Copricapo in tessuto 100% cotone trattato ignifugo 300 g/mq, disponibile nelle seguenti varianti:

- V1TCIV chiusura sottomento con velcro
- V1TCIVL chiusura sottomento con velcro e lunetta protettiva per nuca e collo
- V1TCIVS chiusura sottomento con velcro e mantellina

CATEGORIA DPI: I - rischi minori

ORIGINE: CE



V1TCIV



V1TCIVL



V1TCIVS

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UE:

Il Fabbriante, IDEE COCCO ITALIA srl - Via Spinino 11/1 - 36050 Montorso Vicentino (VI)

Dichiara che il dispositivo di Protezione Individuale (DPI) sottoelencato, è conforme alle disposizioni del Regolamento 2016/425/UE.

Art. V1TCIV - V1TCIVL - V1TCIVS

Copricapi in tessuto cotone

CAT. 1-RISCHI MINORI

Montorso Vic. 12.07.2018



Idee Cocco Italia srl

www.ideecocco.com

info@ideecocco.com +39 0444 685220



SCHEDA TECNICA

Data: 12.07.2018

V1TCIV V1TCIVL V1TCIVS

DESCRIZIONE TESSUTO / CARATTERISTICHE	
COMPOSIZIONE	Cotone 100 %
PESO FINITO	335 g/m ² +/- 5 %
TITOLO	warp Nm 20 weft Nm 17
COSTRUZIONE FINITO	warp 33.5 fili/cm weft 17.5 fili/cm
COSTRUZIONE	Saia da 4
ALTEZZA UTILE	150 cm

ANALISI FISICHE	PRE-TRATTAMENTO		METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA
RESISTENZA DINAMOMETRICA	Ordito Trama		ISO 13934 - 1	1250 N 750 N	N/A*
PILLING	ICI Pilling Box	36.000 Rev.	ISO 12945-1	4	N/A*
RESTRINGIMENTO DOPO LAVAGGI			5x @75°C	ISO 15797	± 3,0% N/A*

SOLIDITA' DEL COLORE			METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA
SFREGAMENTO A SECCO			ISO 105 X 12	4	N/A*
LAVAGGIO	cambio colore		ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*
	Scarico Colore	PES	ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 C06 E1S	4	N/A*
LAVAGGIO A SECCO	cambio colore		ISO 105 D 01	4	N/A*
SUDORE	cambio colore		ISO 105 E 04	4	N/A*
	Scarico Colore	PES	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
SOLIDITA' ALLA LUCE			ISO 105 B 02	4	N/A*
NOTE	I risultati indicati rappresentano dei valori medi. I colori scuri o speciali potrebbero mostrare valori inferiori a quelli indicati.				

ALTRE PRESTAZIONI	METODO DI ANALISI		RISULTATI
FLAME RESISTANCE	50X ISO 15797,8	ISO 14116 §7.3: Index 3/50I/75	Not. body UKAS 1154 - Rhodia QC scheme
WELDING AND ALLIED PROCESSES		EN ISO 11611, Class 1 A1+A2	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2891, 11/12/2014
HEAT AND FLAME RESISTANCE		EN ISO 11612 A1 A2 B1 C1 E3 F1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2889, 11/12/2014
ELECTRIC ARC		IEC 61482-2, 4 kA Class 1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2892,11/12/2014
ELECTRIC ARC		ASTM F1959 (ATPV)	Kinetrics R.No.K-418812-1512P09-R00 29/12/

NOTE	CARATTERISTICHE SPECIALI
<p>Le caratteristiche possono variare entro tolleranze commerciali.</p> <p>Pre-trattamento per la certificazione conforme a ISO 15797, asciugatura a tamburo.</p> <p>Per indumenti protettivi si raccomandano processi di lavaggio professionali.</p> <p>For any fabric performances not described, please verify before use or consult your Klopman representative.</p> <p>Progressive shrinkage will occur in use.</p> <p>MANUTENZIONE - TUTTI I TESSUTI SONO STATI SOTTOPOSTI A DEI TEST DI ANALISI SECONDO I METODI KLOPMAN.</p>	

ETICHETTA PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO	
<p>LAVAGGIO DOMESTICO</p>	

Idee Cocco Italia srl

www.ideecocco.com

info@ideecocco.com +39 0444 685220

La presente scheda tecnica è di proprietà di Idee Cocco srl e ha natura strettamente confidenziale. La diffusione, distribuzione o copiatura non sono consentite, salvo autorizzazione espressa e scritta di Idee Cocco srl su richiesta del ricevente.