

SOL'S WARM

GILET IMBOTTITO TRAPUNTATO

44002



POLIAMMIDE 210T

Full zip

2 tasche con zip con cursore

Lavaggio e stiratura



Composizione

100% poliammide

Fodera e trapuntato 100% poliestere

Spalmatura AC

Colori disponibili



Nero



Antracite



Arancio



Rosso



Blu royal



Blu navy



Verde bosco

Un prodotto impegnato



Prodotti Correlati

Dimensioni disponibili



Dimensioni	S	M	L	XL	XXL	3XL	4XL	5XL
A/B	67/56	69/59	71/62	73/65	75/68	78/71	81/74	84/77

Imballaggio

Dimensioni del cartone 58 x 40 x 40 cm

Peso per cartone : 5.00 kg

10

1

Personalizzazione

- Ricamo : Questa tecnica è generalmente utilizzata per le personalizzazioni che mirano a una finitura di alto livello. Questa tecnica è la più resistente al lavaggio e all'uso. Il ricamo può essere applicato direttamente al prodotto o tramite patch ricamate. Può essere fatto con effetti di spessore o attraverso delle toppe che saranno poi apposte sul prodotto finale, permettendo variazioni di materiali.
- Flex : È la tecnica di personalizzazione raccomandata per le serie piccole e medie. Ci sono diversi effetti raggiungibili: gommato, vellutato, fluorescente, glitter, oro e argento. Si tratta di pellicole che vengono tagliate e incollate a caldo. Si adattano molto bene a una vasta gamma di materiali e supporti.
- Serigrafia : La tecnica più utilizzata. Consiste nel depositare l'inchiostro direttamente sul prodotto tramite telai appositamente intagliati. Ci sono tanti telai e passaggi di stampa quanti sono i colori della grafica da riprodurre. Questa tecnica permette di produrre quantità molto grandi in tempi rapidi. Permette l'uso di inchiostri con vari effetti per effetti molto diversi e si adatta a quasi tutti i supporti tessili. La stampa su tessuti colorati richiede un fondo di base opacizzante per ottimizzare la resa dei colori.
- Transfer e DTF : La tecnica giusta per tutti i materiali. È raccomandato per borse, indumenti pesanti, o parti del capo di difficile accesso. Consiste nel trasferire la stampa da un supporto all'indumento mediante incollatura a caldo. Il trasferimento può generare rigidità sui tessuti più leggeri nell'area di incollatura.